



# Babyplast - Martiplast

Célébrant ses trente ans d'existence, Babyplast continue de faire progresser son offre avec des micro-presses horizontales et verticales (6,25 t de force de fermeture, pour 4 à 36 cm<sup>3</sup> de volumes injectés grâce à un jeu de différents pistons d'injection) dont l'équipement et les prestations n'ont depuis longtemps plus rien à envier aux presses de tonnages plus élevés.

**De nouvelles configurations avec injection électrique, plastification à vis optionnelle, et une unité auxiliaire de 60 cm<sup>3</sup> de capacité, renforcent encore l'attractivité de l'offre Babyplast.**

Durant toute la durée du salon, le stand ne désemplassait pas et confirmait le succès mondial de ce constructeur espagnol, qui possède un parc installé de plusieurs milliers de machines sur tous les continents. Près de 200 sont actuellement en production en France, en majorité installées par Martiplast qui représente cette marque depuis 2010.



La nouvelle configuration hybride, injection électrique, fermeture hydraulique, répond parfaitement à la demande des plasturgistes.

Pour offrir encore plus de précision dans les moulages techniques, les presses Babyplast sont désormais disponibles en version hybride, grâce à l'ajout d'une unité d'injection à servomoteur électrique. Avec en plus une plastification à vis (en option), l'offre Babyplast répond ainsi encore mieux aux besoins de toutes sortes d'applications, moulages de résines thermoplastiques (PP, PA, ABS, PC, PBT, POM, PPS, PEEK, chargées ou non), mais aussi caoutchoucs NBR, silicones (LSR), céramiques (CIM), poudres métalliques (MIM), hot-melts, et cires pour micro-fusion, pour des températures d'injection allant jusqu'à 420°C. Le médical, l'électronique et la micromécanique sont des grands utilisateurs de ces presses mais d'autres également pour la



Moretto (également représenté en France par Martiplast) a développé des petits sécheurs Dry X parfaitement adaptés à la préparation des matières techniques sur les Babyplast.

production de pièces échantillons ou de composants injectés dans une ligne de montage, bien entendu en mode automatique, pour toutes tailles de séries. Tout cela avec des coûts d'outillages extrêmement réduits. Grâce au faible encombrement du plateau de la machine (246 x 173 mm), la version à fermeture verticale sans colonnes peut facilement s'intégrer dans une ligne de production automatique. Également disponible avec table rotative et tableau en V, elle est bien adaptée aux surmoulages de câbles et d'inserts.



L'extension de la gamme d'unités auxiliaires UAI permet aux plasturgistes d'étendre les possibilités de leurs presses en multi-injection.

Babyplast rencontre également un succès croissant grâce à ses unités d'injection auxiliaires UAI, qui permettent de convertir, facilement et à moindre coût, toute presse mono-matière du marché en cellules sophistiquées en bi-, tri-, quadri-injection. Autonomes aux plans électronique et hydraulique, elles peuvent être installées en positions horizontales ou verticales, directement sur les moules, ou sur les plateaux fixes ou mobiles. Grande nouveauté présentée à K 2022, l'UAI I/60 hybride a vivement intéressé les visiteurs. Portant en effet à 61 cm<sup>3</sup> la capacité d'injection maxi, elle étend largement les possibilités d'utilisation de ces équipements. Cette nouvelle unité peut

être équipée de 5 pistons d'injection de diamètres 16 à 24 mm, capables d'injecter des volumes de 27 à 61 cm<sup>3</sup> sous des pressions de 2 240 à 995 bar. Elle conserve les faibles coûts d'exploitation des machines Babyplast, avec une puissance installée de 6 kW seulement. Son faible encombrement, 900 x 250 x 550 mm la rend aussi facile à installer que les autres UAI. Elle bénéficie de l'unité de commande à écran tactile 8 pouces très ergonomique développée par le constructeur. Conservant en mémoire interne jusqu'à 550 programmes, dotée d'un port USB et de connexions Ethernet TCP ModBus, cette commande peut s'insérer aisément dans un réseau Industrie 4.0 pour échanger des données.

Babyplast propose aussi un modèle d'UAI conçu pour injecter les silicones liquides. Trois configurations d'alimentation matières sont proposées, chargement par cartouche pré-mélangée de 0,5 kg, mélangeur et doseur avec cartouches (A+B) de 1 kg, et mélangeur et doseur avec récipients (A+B) de 20 kg. La buse refroidie avec obturateur pneumatique qui l'équipe permet d'injecter directement les pièces. Une plastification par vis est disponible pour les élastomères à très faible dureté Shore.



Les UAI sont totalement autonomes aux plans électriques, hydrauliques et électroniques.

**MARTIPLAST**  
EQUIPEMENTS

ZA, 121 rue des Lavours  
F-01100 Martignat  
Tél: +33. (0)4 74 81 13 20

Contact : Hervé Carlot  
martiplast@martiplast.fr  
www.martiplast.com