

babyplast

Le système



Unité autonome d'injection



Une **petite** unité pour de **grandes** machines

Unité autonome d'injection Babyplast I/12 - I/25
Solution clé en main

Babyplast

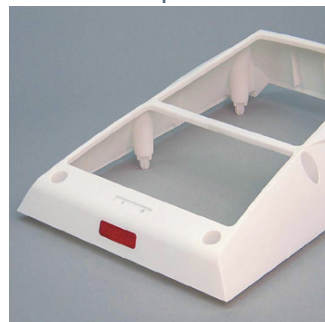
Le concept original de cette unité d'injection autonome a été développé sur la base de l'expérience acquise par des milliers d'applications utilisant la presse à injecter Babyplast.



Contrôle simple et intuitif

- Ecran tactile couleurs
- Consultation des pages simple et intuitive
- Plus de 100 programmes mémorisés
- Sauvegarde sur clé USB
- Visualisation des 20 derniers cycles
- Connexion Ethernet: modbus TCP

Exemple d'application sur une presse à injecter 200 T



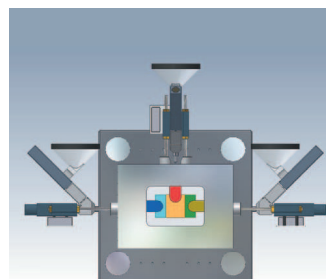


Une solution clé en main

L'unité d'injection autonome Babyplast I/12 est composée d'une unité d'injection qui peut être installée directement sur un moule, et d'une armoire à roulettes qui contient l'hydraulique proportionnelle et l'unité de contrôle électronique. La connexion à la presse à injecter s'effectue simplement et rapidement grâce à une simple interface utilisant les contacts secs entrée/sortie. Toutes les matières peuvent être transformées jusqu'à des températures de moulage de 420°C.

Unité d'injection supplémentaire pour l'injection multi-composants

L'avantage de l'unité d'injection Babyplast pour multi-composants est le fait que ce soit une unité complètement autonome du point de vue hydraulique et électronique, avec une interface utilisant des contacts secs. Il est possible de raccorder l'unité à toutes les presses à injecter. Si on considère que dans la plupart des applications multi-composants, le principal composant injecté est plus volumineux que le second, grâce à un petit volume d'injection (de 3 à 15 cm³ pour l'unité d'injection I12, et jusqu'à 36 cm³ pour la version augmentée), notre UAI permet une précision d'injection en un temps résidentiel minimum. L'unité autonome d'injection UAI offre une solution économique et pratique pour transformer une presse standard déjà existante en une presse multi-composants. L'autre avantage est la flexibilité de positionnement de l'unité : le groupe d'injection de notre unité, grâce à sa taille compacte (environ 400 x 500 x 200 mm), s'installe directement sur le moule, horizontalement ou verticalement, et soit côté partie fixe ou côté partie mobile. Cela simplifie la réalisation du moule, et donne au projet la liberté de choisir le meilleur point d'injection du second composant. Il est également possible d'installer notre groupe d'injection directement sur une ligne de production automatique.

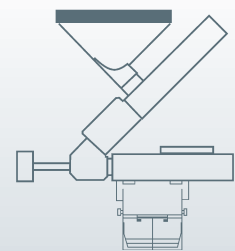


Équipement de série:

- Écran tactile couleurs
- Contrôle qualité (temps cycle/matelas/temps d'injection)
- Arrêt automatique de la machine en cas d'alarme ou de dépassement du seuil de tolérance
- Décompression
- Bande de tolérances températures
- Contrôle de températures PID
- Pages facilement consultables
- Multi langage
- Plus de 100 programmes mémorisés
- Représentation des 20 derniers cycles
- Connexion USB
- Programme intrusion
- Compteur
- Recul chariot injection
- Contrôle position éjection et fermeture avec traducteur linéaire
- Traducteur électronique pour le contrôle pression
- Contrôle de la vitesse du moteur par inverser
- Journal des alarmes

Options:

- Buse mélangeuse (statique)
- Buse à injection directe
- Buse à obturation (pneumatique)
- Accumulateur de vitesse d'injection
- Sortie pour buse à canaux chauds
- Zone de contrôle de température supplémentaire
- Zone de chauffe supplémentaire
- Groupe d'injection LSR
- Plastification par vis
- Soufflette
- Kit de configuration pour production hautes températures
- Dessiccateur
- Chargeur (électrique ou venturi)
- Câble interface pour Euromap 67/62
- D'autres options peuvent être chiffrées sur demande



Unité autonome d'injection I/12

ARBURG

FERROMATIK MILACRON

Wittmann Battenfeld

HUSKY

BOY

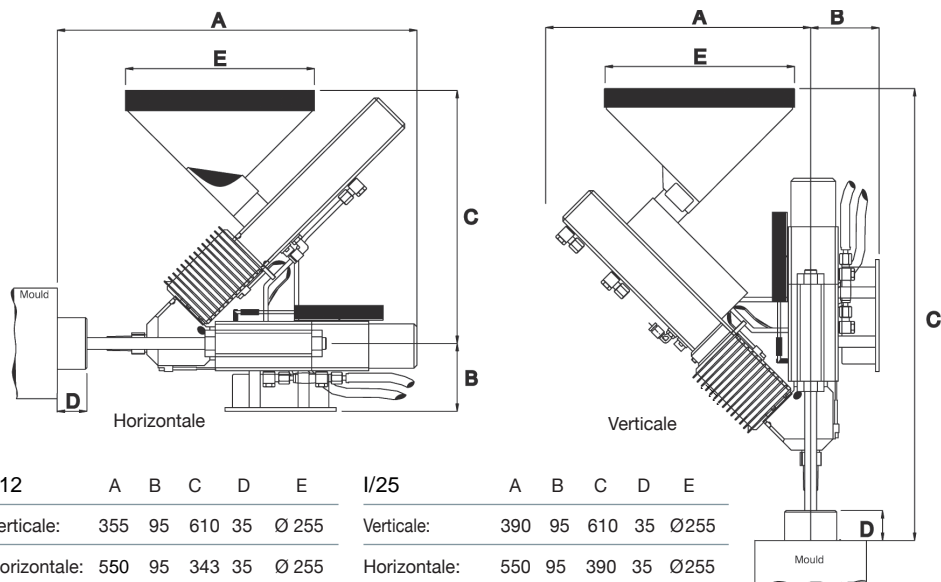
KRAUSS MAFFEI

Sumitomo DEMAG

NETSTAL

ENGEL

Installations sur lignes automatiques de montage



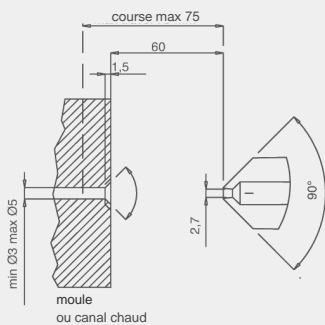
I/12	A	B	C	D	E	I/25	A	B	C	D	E
Verticale:	355	95	610	35	Ø 255	Verticale:	390	95	610	35	Ø 255
Horizontale:	550	95	343	35	Ø 255	Horizontale:	550	95	390	35	Ø 255

Unité autonome d'injection Babyplast I/12

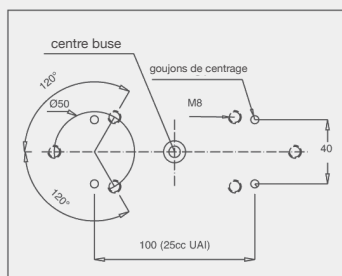
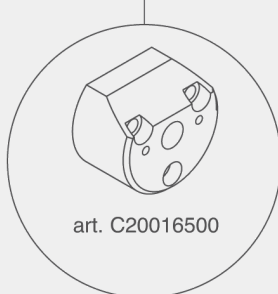
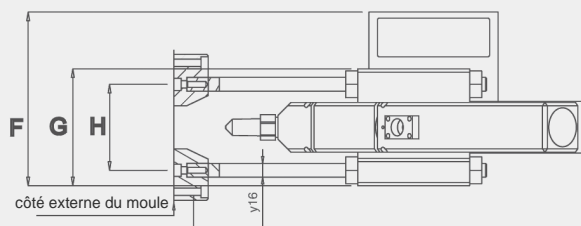
Données techniques

Groupe d'injection

	F	G	H
I/12 Vers.	212	146	110
I/25 vers.	212	146	110



choisir la carotte la plus petite possible



pour la fixation de l'adaptateur du moule, utiliser 6 vis M6 x 40, nous recommandons aussi d'utiliser des broches de positionnement

moulage côté extérieur

	I/12 Version					I/25 Version*				
Diamètre piston mm	10	12	14	16	18	16	18	20	22	24
Volume injection (cm³)	4,7	6,8	9,2	12	15	16	20	25	30	36
Pression injection (Kg/cm²)	2025	1830	1340	1030	815	1535	1210	980	812	680
Puissance installée	3 kW					3,5 kW				
Poids groupe injection	25 Kg					35 Kg				
Pression hydraulique (bar)						130 bar				
Capacité réservoir						15 l				
Cycle à vide						2.0 sec				
Niveau sonore						< 70 db				
Alimentation						3 - 230 V 50/60 Hz + Terre 3 - 400 V 50/60 Hz + Neutre + Terre				

* Les pistons au-delà de 16 cm³ sont conseillés pour les matières à faible viscosité