

Babyplast

Le système



Presse pour la micro-injection 10 T



La machine idéale pour la production de micro pièces.

Elle est adaptée à tous les types de *thermoplastiques* jusqu'à 420°C (PEEK), les métaux (MIM), céramique (CIM), cires.

Micro-presse à injecter Babyplast 10/12

Performance **MAXIMUM** espace **MINIMUM**

La plus petite en taille mais la plus grande en efficacité

La Babyplast 10/12 est l'une des plus petites presses à injecter, complètement hydraulique.

Grâce au concept unique des 2 plateaux qui agissent comme des porte-empreintes, les coûts et les dimensions des moules sont considérablement réduits. La Babyplast 10/12 nécessite moins de 0.6 m² au sol et est très silencieuse (< 68 dB).

Précise

La Babyplast 10/12 a une précision standard de très haut niveau, grâce à l'injection à piston et à la pré-plastification des matières. Pour obtenir le volume d'injection optimal, la machine est disponible en 5 versions de piston d'injection interchangeables.

En déplaçant le groupe d'injection, il est possible de décentrer l'injection.

Contrôle simple et intuitif

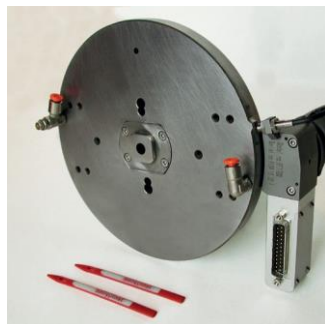
- Ecran tactile en couleur
- Consultation des pages simple et intuitive
- Connexion Ethernet : modbus TCP
- Plus de 1000 programmes mémorisés
- Sauvegarde sur clé USB
- Visualisation des derniers cycles de production
- Connexion Wi-Fi en option



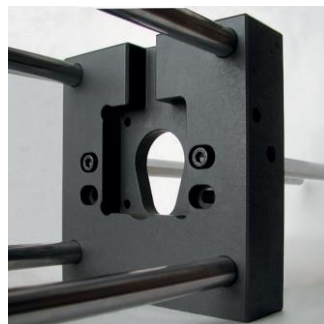
Pièces pour moule standard



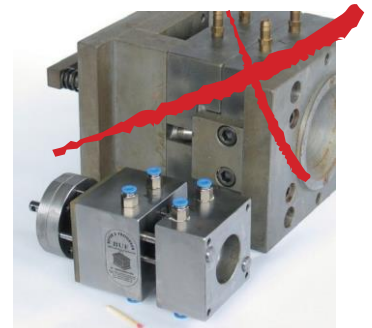
Plateaux rotatifs pour application 2 composants



Plateau fixe



Différence entre le moule Babyplast (gauche) et le moule conventionnel (droite)





Equipement de série :

- . Contrôle qualité (temps cycle/matelas/temps d'injection/pression d'injection/temps de plastification)
- . Arrêt automatique de la machine en cas d'alarme
- . Décompression
- . 2 pressions d'injection
- . Possibilité de décentrer l'injection
- . Bande de tolérances pour la température
- . Contrôle de températures PID
- . Températures de veille
- . Régulateur de vitesse sur tous les mouvements
- . 2 vitesses de fermeture
- . Ejection centrale jusqu'à 9 courses
- . Brise carottes
- . Contrôle vitesse et pression d'éjection
- . Colonnes démontables très facilement
- . Contrôle retour éjection
- . Pages facilement consultables et affichage intuitif
- . Multilingue
- . Plus de 1000 programmes mémorisés
- . Compteur pièces : paramètres pour lots de production
- . Débitmètre à 4 zones de refroidissement intégré à la machine
- . Prise USB
- . Sécurité moule
- . Programme intrusion
- . Compteur horaire
- . Transducteur linéaire pour le contrôle de la pression
- . Vitesse moteur contrôlée par Inverter
- . Ecran tactile en couleur
- . 4ème zone de contrôle température de moulage
- . Position d'injection et de fermeture contrôlées par transducteur
- . Plateaux porte-moule pour réduire les coûts et le temps de construction du moule
- . Tracé graphique de pression d'injection
- . Sorties pour noyau



Applications :

- . Production de petites pièces de précision
- . Production de petites et grandes séries
- . Essais en laboratoire/échantillons
- . Développement de prototypes
- . Pièces médicales/moulage en salle blanche
- . Enseignement technique

Machine avec accessoires

*Banc
Refroidisseur intégré
Pique-carottes
Déshumidificateur
Thermorégulateur maxi 90°C
Séparateur de carottes
Empreinte de seulement 0,7 m²*



Options :

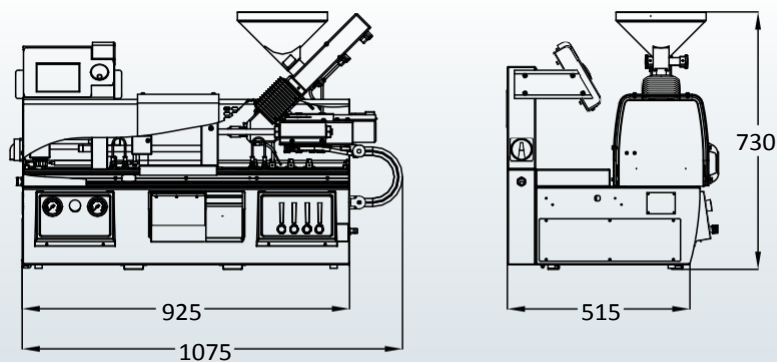
- . Connection Ethernet Modbus
- . Buse mélangeuse (statique)
- . Prise Euromap 67
- . Accumulateur pour la vitesse d'injection
- . Buse à obturation
- . Buse à injection directe
- . 5ème zone de réchauffage moule
- . Noyau hydraulique/pneumatique
- . Interface pour seconde unité d'injection pour bi-matière
- . Prise Euromap 62
- . Unité d'injection LSR
- . Table rotative
- . Soufflette
- . Anneau de refroidissement plateau mobile
- . Kit de configuration hautes températures
- . Canaux chauds
- . Connection Wi-fi
- . Programme de surveillance de la production

Accessoires :

- . Banc prédisposé pour le refroidisseur
- . Déshumidificateur
- . Monte matière (électrique ou venturi)
- . Thermorégulateur pour moule
- . Séparateur de carottes
- . Armoire électrique pour accessoires
- . Ensemble de tiroirs pour moules
- . Séparateur des pièces hors tolérance
- . Pique-carottes
- . Refroidisseur

Différence entre carotte conventionnelle (gauche) et carotte Babyplast (droite)

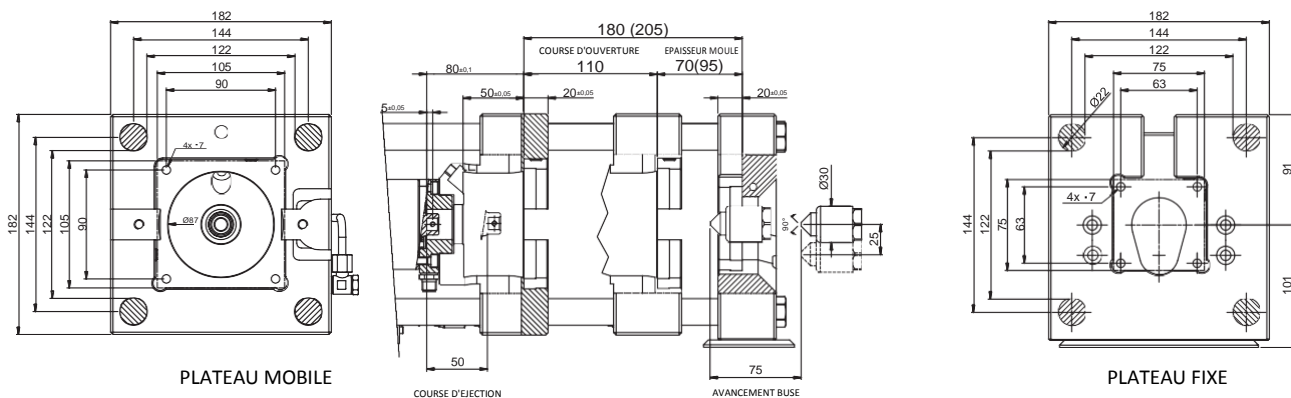




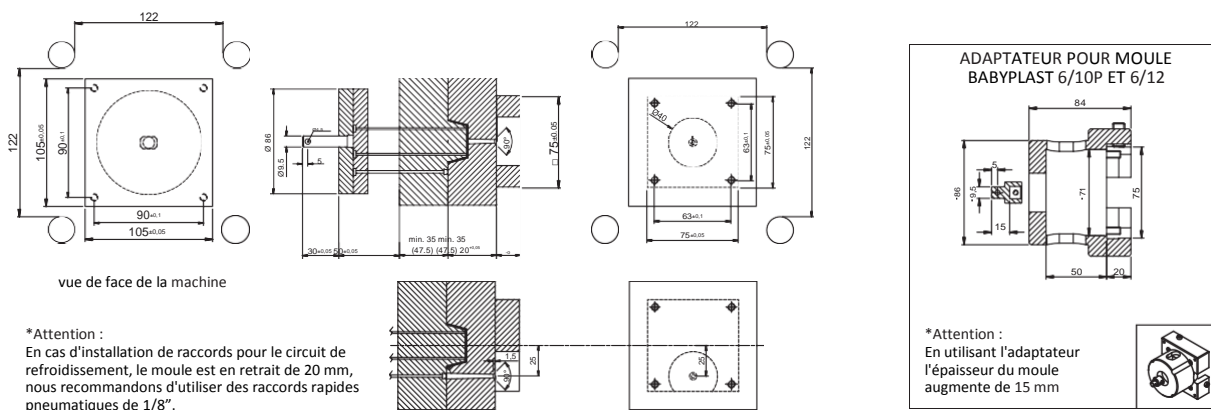
Micro-presse à injecter Babyplast 10/12

Données techniques

Dimensions des plateaux



Dimensions du moule



100H-12

Diamètre du piston (mm) :	10	12	14	16	18
Volume injection (cm ³) :	4,7	6,8	9,2	12	15
Pression injection (bar) :	2035	1830	1340	1030	815
Force de fermeture :	100 kN				
Course ouverture :	30 - 110 mm				
Force d'extraction :	8 kN				
Course extraction :	50 mm				
Capacité réservoir huile :	15 L				
Puissance installée :	3 kW				

Poids :	200 kg
Dimensions moule :	75 x 75 x 70 mm
Alimentation :	3~400V 50/60Hz + Neutre + Terre
	3~230V 50/60Hz + Terre
	1~230V 50/60Hz + Terre
Pression hydraulique :	130 bar
Cycle à vide :	2.4 sec
Niveau de bruit :	<70 db